



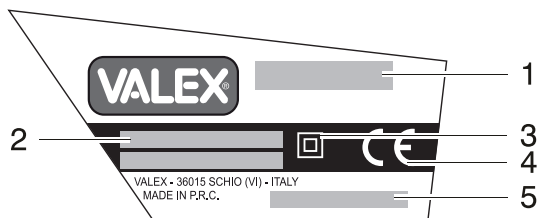
BX1900

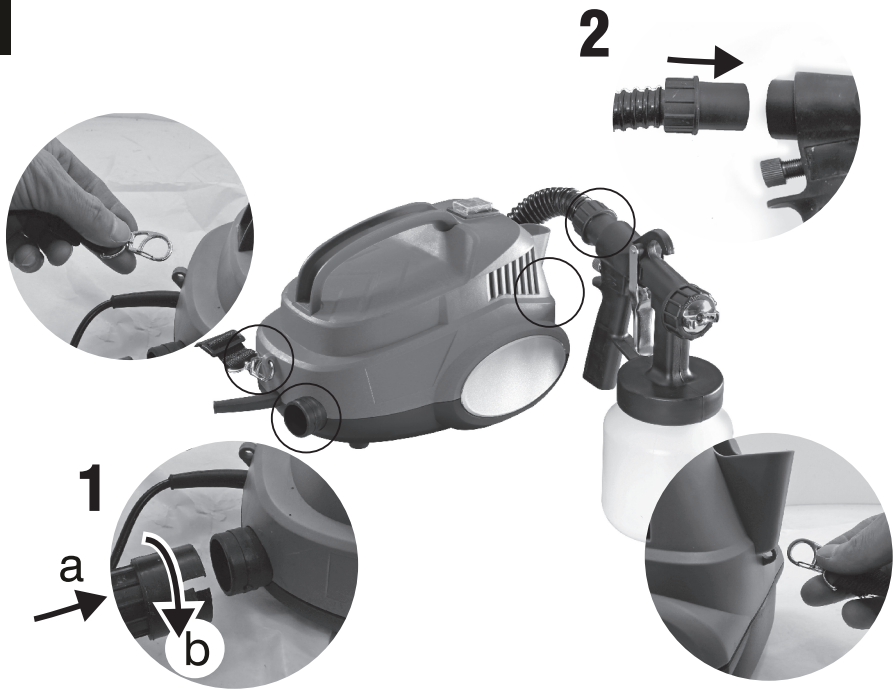
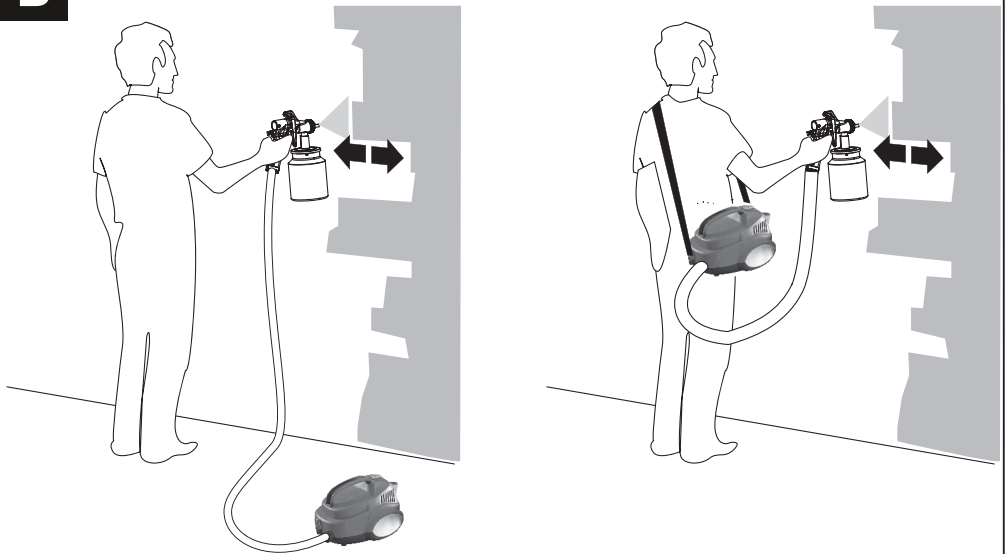
I Verniciatore
ISTRUZIONI D'USO
Istruzioni originali

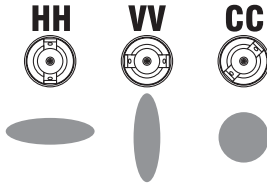
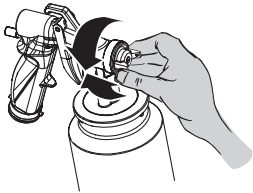
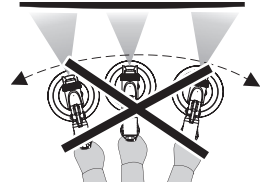
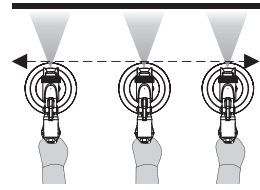
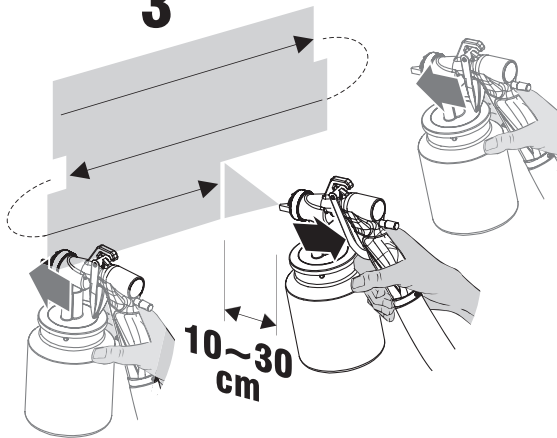
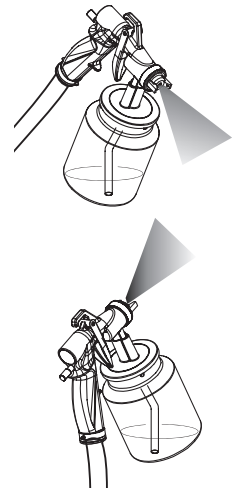
GB Painting machine
OPERATING INSTRUCTIONS
Translation of the original instructions



ATTENZIONE! Prima di usare la macchina, leggete e comprendete le istruzioni di sicurezza e le istruzioni d'uso fornite
WARNING! Before using the machine, read and understand the supplied safety instructions and operating instructions

A**B**

C**D**

E**1****2****3****4****F**

DATI TECNICI

- 1 Tensione e frequenza nominale
- 2 Potenza nominale
- 3 Classe di isolamento
- 4 Pressione acustica
- 5 Potenza acustica
- 6 Vibrazioni
- 7 Pressione

1	230V ~ 50Hz
2	600W
3	II
4	77,9 dB(A) K=3
5	88,9 dB(A) K=3
6	<2,5 m/s ²
7	0,1 bar

TECHNICAL DATA

- 1 Voltage and nominal frequency
- 2 Rated power
- 3 Insulation class
- 4 Acoustic pressure
- 5 Acoustic power
- 6 Vibrations
- 7 Pressure

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La ditta indicata in etichetta dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto ivi citato è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute contenuti nelle seguenti direttive europee: 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2011/65/CE

DECLARATION OF CONFORMITY

The firm indicated on the label declares, under its own responsibility, that the product cited there complies with the essential health and safety requirements contained in the following European directives: 2006/42/EC, 2014/30/EC, 2011/65/EC

Persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico presso
The person authorized to compile the technical file is in

Valex SpA - Via Lago Maggiore, 24
36015 Schio (VI) - Italy

06.2017

Un procuratore - Attorney

SMIDERLE STEFANO



ITALIANO

Questo verniciatore utilizza il sistema 'HVLP' per operare ad alti volumi d'aria e bassa pressione.

ATTENZIONE! Prima di usare questo apparecchio elettrico, per eseguire correttamente lo spostamento, la messa in servizio, l'avviamento, l'arresto e la manutenzione, leggete ed applicate attentamente le istruzioni di seguito riportate. Prima di iniziare il lavoro prendete familiarità con i comandi e con il corretto uso assicurandovi di saperlo arrestare in caso di emergenza. L'uso improprio può provocare gravi ferite.

Conservate con cura ed a portata di mano queste istruzioni e le istruzioni di sicurezza fornite in modo da poterle consultare in caso di necessità.

Pensate sempre alla vostra e altrui sicurezza e comportatevi di conseguenza.

⚠ ATTENZIONE! Il verniciatore va usato solo per spruzzare materiali di copertura come vernici, smalti trasparenti ecc. non infiammabili, cioè aventi punto di infiammabilità maggiore di 21°C. Non utilizzate nessun altro tipo di vernice.

⚠ ATTENZIONE! Ogni altro impiego, diverso da quello indicato in queste istruzioni, può recare danno all'apparecchio e costituire serio pericolo per l'utilizzatore.

DESCRIZIONE MACCHINA (FIG.A)

- 1 Spina di alimentazione
- 2 Impugnatura
- 3 Interruttore ON/OFF
- 4 Cinghia di trasporto
- 5 Tubo dell'aria
- 6 Pistola a spruzzo
- 7 Vano porta-pistola
- 8 Corpo apparecchio
- 9 Viscosimetro
- 10 Impugnatura pistola a spruzzo
- 11 Grilletto
- 12 Serbatoio
- 13 Coperchio
- 14 Attacco aria pistola
- 15 Attacco aria scocca
- 16 Ugello vernice
- 17 Ugello dell'aria
- 18 Vite regolazione portata vernice
- 19 Tubo di aspirazione vernice

- 20 Ghiera
- 21 Ugello a farfalla
- 22 Feritoie di ventilazione

DESCRIZIONE MARCATURE E SIMBOLI (FIG. B)

- 1 Modello macchina
- 2 Dati tecnici
- 3 Doppio isolamento elettrico
- 4 Marcatura CE di conformità
- 5 Numero di serie

MESSA IN SERVIZIO (FIG. C)

L'apparecchio può essere fornito con alcuni componenti smontati. Estraete l'apparecchio ed i componenti forniti smontati dalla confezione e procedete al loro assemblaggio come illustrato. Durante le fasi di assemblaggio dei componenti, la spina di alimentazione deve essere scollegata dalla presa elettrica. Prima di avviare l'apparecchio verificare la solidità dell'assemblaggio.

MONTAGGIO TUBO DELL'ARIA

Verificate che i connettori di estremità del tubo dell'aria siano ben fissati al tubo stesso, se necessario ruotateli in senso antiorario. Inserite l'estremità del tubo con innesto a baionetta nella scocca dell'apparecchio (Fig. C1) e l'altra alla pistola (Fig. C2).

MONTAGGIO CINGHIA DI TRASPORTO (4 Fig.A)

Agganciate i terminali della cinghia nelle sedi anteriore e posteriore della scocca.

Verificate la presenza del tubo di aspirazione della vernice all'interno del serbatoio (19 Fig.A) e premetelo leggermente verso l'alto per assicurarsi che sia ben fissato al corpo della pistola.

AVVIAMENTO E ARRESTO

Per avviare l'apparecchio, premere l'interruttore ON/OFF (3 Fig.A) in posizione ON. Con motore acceso la pistola eroga continuamente e solamente aria. Per ottenere uscita di vernice, premere il grilletto della pistola a spruzzo (11 Fig.A). Per arrestare l'apparecchio, rilasciate il grilletto della pistola a spruzzo per interrompere il flusso della vernice, poi premete l'interruttore ON/OFF in posizione OFF per arrestare il motore.

ISTRUZIONI D'USO

Dopo aver letto attentamente le norme di sicurezza, seguite scrupolosamente queste istruzioni che vi permetteranno di ottenere il massimo delle prestazioni. Procedete con calma; solo dopo aver acquisito una buona esperienza riuscirete a sfruttarne a fondo le potenzialità. Le condizioni di verniciatura di questo apparecchio sono di un alto volume d'aria che avvolge il getto spruzzato in bassa pressione, questo contribuisce ad avere un'alta efficienza della verniciatura. Inoltre la corrente d'aria favorisce la riduzione dei tempi di essiccaggio del materiale di copertura. Il disegno di Fig.D illustra le corrette posizioni e modalità di utilizzo.

⚠ Attenzione! Per assicurare una elevata efficienza dell'apparecchio ed evitare il surriscaldamento del motore, mantenete sempre pulite e libere le feritoie di ventilazione (22 Fig.A).

Preparazione dell'oggetto o della superficie da trattare

Il risultato della verniciatura dipende da quanto pulita e liscia è la superficie da trattare. Togliere qualsiasi traccia di ruggine o incrostazione del vecchio colore e se necessario levigarlo con carta abrasiva. Stuccare dove necessario per rendere le superfici ben omogenee. Liberare la superficie dalla polvere e muffe prima di effettuare la spruzzatura. Leggere attentamente le istruzioni indicate sul barattolo della vernice relative alla possibilità di passare un fissativo prima di iniziare la verniciatura per avere un risultato migliore e soprattutto un risparmio di prodotto. Le superfici che non devono essere verniciate vanno ricoperte con nastro adesivo o carta. Proteggete il pavimento con teli.

Preparazione del materiale da spruzzare

Agitare bene il prodotto prima di aprire il barattolo. Il prodotto da verniciare deve essere in generale diluito (vi raccomandiamo di fare una prova su una parte del prodotto prima di diluirlo tutto). Seguire le indicazioni del fabbricante del prodotto per il tipo di diluente e la quantità da aggiungere. Nel caso il fabbricante non indichi come diluire il prodotto e non precisi quale tipo di diluente usare, chiedete informazioni al vostro fornitore di vernici specificando che il prodotto sarà applicato per mezzo di una pistola HVLP (bassa pressione grande volume). Riempite il serbatoio (12 Fig.A) della pistola al massimo per 3/4 della sua capacità. Se neces-

sario aggiungere man mano del diluente dopo aver fatto delle prove. Il grado di diluizione della vernice dipende in generale dalla sua viscosità. Vernici dense sono più viscosi, vernici meno dense lo sono meno. Per avere una stima dei valori di viscosità con cui applicare le vernici potete, in mancanza di informazioni specifiche sul barattolo del prodotto, consultare la seguente tabella:

Materiale di copertura	Viscosità (DIN-s)
Vernici contenenti sostanze solventi	15-30
Vernici di fondo	25-30
Sostanze mordenti e impregnanti	non diluite
Smalti a 2 componenti e vernici ad olio	20-35
Smalti trasparenti	15-25
Vernici diluibili con acqua	20-25
Vernici di copertura per autovetture	20-25
Protettivi per legno	non diluite
Tinture murali	16-20

Utilizzo del viscosimetro (Fig. F)

La misura della viscosità viene data in secondi. Mescolate bene il prodotto con il diluente. Riempite il viscosimetro (9 fig.A) con il prodotto da spruzzare fino all'orlo e contate i secondi che il liquido impiega per fuoriuscire completamente dal foro inferiore (fig.I). Questo periodo di tempo rilevato rappresenta la viscosità espressa in secondi-DIN (DIN-s). Procedete per tentativi fino ad ottenere il valore previsto di viscosità (DIN-s) per il determinato prodotto.

Regolazione della pistola a spruzzo (Fig. E)

Verificate che il tubo dell'aria sia srotolato e non torto e che i connettori di estremità siano ben serrati a pistola e scocca e al tubo stesso per evitare perdite di pressione (vedere capitolo Messa in Servizio). Verificate che il tubo di aspirazione della vernice (19 Fig. A) sia ben serrato alla pistola e rivolto nella direzione che assicura il completo svuotamento del serbatoio (Fig. E4). Regolate la direzione del flusso di uscita della

vernice (Fig. E1) svitando la ghiera della pistola (20 Fig. A), ruotando l'ugello a farfalla (21 Fig. A) nella posizione desiderata e riserrando poi la ghiera.

I getti orizzontali o verticali (HH-VV) sono consigliati per le grandi superfici. Lo spruzzo rotondo (CC) è invece utilizzato per i piccoli oggetti o per i luoghi più difficili da raggiungere (angoli, spigoli, ecc.).

Regolate la lunghezza della cinghia di trasporto in modo da assicurare una posizione confortevole e sicura. Riempite il serbatoio senza superare il limite della scala graduata, per evitare che la vernice intasi i fori superiori di immissione dell'aria della pistola durante l'uso. Avvitato poi al corpo della pistola. Verificate che l'interruttore ON/OFF (3 Fig. A) sia in posizione di OFF. Collegare la spina del cavo di alimentazione alla presa di corrente o ad una prolunga. Mettete l'apparecchio a tracolla se necessario (Fig. D) oppure posizionatelo fuori dalla zona di spruzzatura. Premete l'interruttore ON/OFF in posizione di ON per avviare il motore.

⚠ ATTENZIONE! Durante la procedura di regolazione della pistola a spruzzo non premere mai il grilletto.

Regolazione dello spruzzo

Con l'apparecchio avviato la portata d'aria che attraverso il tubo dell'aria arriva alla pistola a spruzzo fuoriesce continuamente dall'ugello a farfalla (21 Fig. A) mentre la vernice viene polverizzata soltanto quando si preme il grilletto (11 Fig. A). Per regolare la portata di vernice si consiglia di partire con la vite di regolazione (18 Fig. A) completamente chiusa (girare in senso antiorario). Tenendo premuto il grilletto si apra lentamente la vite di regolazione fino ad arrivare a nebulizzare la quantità desiderata di vernice.

Modalità di spruzzatura (fig. E)

Il movimento della pistola deve essere regolare e mantenuto sempre alla stessa distanza e parallelo alla superficie da trattare (Fig. E3). Si consiglia una distanza tra i 10 e i 30 cm a seconda della regolazione e del tipo di vernice utilizzato. È importante soprattutto avere un movimento sempre parallelo alla superficie da trattare al fine di ottenere una verniciatura omogenea. Non applicate mai un movimento rotativo che potrebbe danneggiare la qualità della rifinitura, lo spostamento dovrà essere orizzontale se lo spruzzo è verticale o verticale

se lo spruzzo è orizzontale. Lo spruzzo rotondo esige una distanza maggiore dall'oggetto da verniciare. Vi consigliamo in ogni caso di fare delle prove prima di iniziare a verniciare. Ad ogni inversione rilasciate il grilletto e ripremetelo quando si inizia il movimento di ritorno. Questo permetterà, soprattutto per le grandi superfici piane, di evitare segni di unione dovuti ad un secondo passaggio.

MANUTENZIONE

⚠ ATTENZIONE! Prima di ogni controllo o manutenzione, staccate l'alimentazione elettrica scollegando la spina dell'apparecchio.

Pulite regolarmente ed abbiate cura dell'apparecchio, vi garantirete una perfetta efficienza ed una lunga durata.

Pulizia della pistola

⚠ ATTENZIONE! La pulizia della pistola deve essere fatta scrupolosamente e subito dopo l'uso. Se la vernice si secca al suo interno l'operazione sarà molto più difficile, con il rischio di non poter più utilizzarla.

⚠ ATTENZIONE! Non utilizzate solventi infiammabili per la pulizia della pistola. Effettuate la pulizia in un locale ben areato e ben ventilato, rispettate le avvertenze illustrate precedentemente.

Spegnete l'apparecchio e staccate l'alimentazione elettrica.

Smontate il serbatoio assicurandovi di che tutto il materiale di copertura presente nella pistola rifluisca dentro al serbatoio. Versate la vernice rimasta nel proprio contenitore e chiudetelo ermeticamente.

Per la pulizia della pistola, mettete nel serbatoio del diluente dello stesso tipo usato con la vernice e spruzzatelo finché noterete che il getto in uscita dalla pistola sia completamente pulito e privo di vernice. Svitare poi la ghiera anteriore della pistola (20 Fig. A) per pulire se necessario l'ugello (21 Fig. A).

Pulite la guarnizione che si trova sotto il coperchio del serbatoio controllando anche che non sia danneggiata o usurata.

Pulizia corpo macchina

Spegnete l'apparecchio e staccate l'alimentazione elettrica.

Pulite il corpo macchina e il tubo dell'aria con una spazzola morbida o un panno pulito. Non usate detergenti o solventi vari, potreste rovinare irrimediabilmente l'apparecchio. Le parti in plastica sono facilmente aggredibili da agenti chimici.

⚠ mantenetevi sempre pulite e libere le feritoie di ventilazione (22 Fig.A).

Attenzione! Non spruzzate o bagnate d'acqua l'apparecchio.

Per operazioni di manutenzione non specificate nelle presenti istruzioni, rivolgetevi presso un centro di assistenza autorizzato.

IMMAGAZZINAMENTO

- Dopo ogni utilizzo, effettuate una accurata pulizia di tutto l'apparecchio e sue parti accessorie (vedi paragrafo manutenzione).
- Riponete l'apparecchio lontano dalla portata dei bambini, in posizione stabile e sicura e in luogo asciutto, temperato e libero da polveri.
- Proteggete l'apparecchio dalla luce diretta, tenetela possibilmente al buio o in penombra.
- Non chiudete l'apparecchio in sacchi di nylon, potrebbe formarsi dell'umidità.

GARANZIA

Il prodotto è tutelato a norma di legge contro non conformità rispetto alle caratteristiche dichiarate purché sia stato utilizzato esclusivamente nel modo descritto dalle istruzioni, non sia stato manomesso in alcun modo, sia stato conservato correttamente, sia stato riparato da tecnici autorizzati e, ove previsto, siano stati utilizzati solo ricambi originali.

In caso di utilizzo industriale o professionale oppure in caso di impiego simile la garanzia ha validità di 12 mesi.

Per emettere una richiesta di intervento in garanzia è necessario presentare la prova di acquisto al rivenditore o ad centro assistenza autorizzato.

RICERCA GUASTI

⚠ ATTENZIONE! Se l'apparecchio vibra fatelo controllare presso un centro di assistenza autorizzato.

⚠ ATTENZIONE! Se dopo aver eseguito gli interventi descritti in tabella 'Problema-Causa-Rimedio' l'apparecchio non funziona ancora correttamente o in caso di anomalie diverse da quelle indicate, portatela presso un centro di assistenza autorizzato. Fate sempre riferimento al modello macchina e numero di matricola riportati sull'etichetta dati tecnici e sul foglio allegato.

Problema	Causa	Rimedio
Se la macchina non si avvia	Non arriva corrente al motore	controllate che l'interruttore ON/OFF sia in posizione "I"
		controllate gli allacciamenti elettrici
		controllate la prolunga o cambiate la presa di alimentazione
		controllate l'interruttore generale dell'edificio
Mancata fuoriuscita del materiale di copertura dal foro dell'ugello	Ugello interno (16 fig.G) intasato	Pulire
	Tubo di salita (12 fig.G) intasato	Pulire
	Tubo di salita (12 fig.G) sfilato	Fissare il tubo
	Mancata pressione nel serbatoio (1 fig.G).	Chiudere bene il serbatoio. Pulire la valvola interna della pistola
	Vite di regolazione (18 fig.G) troppo chiusa	Avvitare la vite di regolazione (5 fig.G)
Il materiale di copertura gocciola dall'ugello	Ugello interno (16 fig.G) allentato	Stringere l'ugello interno
	Ugello interno (16 fig.G) logorato	Sostituire l'ugello
	Ristagno di materiale da spruzzare nell'ugello interno (16 fig.G) e nell'ugello a farfalla (17 fig.G)	Pulire
Bassa nebulizzazione	Viscosità troppo alta del prodotto da spruzzare	Diluire
	Quantità troppo elevata di prodotto da spruzzare	Avvitare la vite di regolazione
	Ugello interno (16 fig.G)	Pulire
	Mancata pressione nel serbatoio (n1 fig.G).	Chiudere bene il serbatoio. Pulire la valvola interna della pistola
Pulsazioni del getto durante la spruzzatura	Il materiale di copertura sta per finire	Riempire
	Tubo di salita (19 fig.G) intasato	Pulire
La vernice cola sull'oggetto da verniciare	Caricato troppo materiale di copertura	Svitare la vite di regolazione (5 fig.G)
	Prodotto troppo diluito	Aggiungere del prodotto non diluito
	Movimento troppo lento	Spostare la pistola più velocemente
	Grilletto della pistola (8 fig.G) rimane premuto	Durante l'inversione del movimento rilasciare il grilletto
	Eccessiva vicinanza alla superficie	Aumentare la distanza tra la pistola e l'oggetto da verniciare
Eccessiva nebulizzazione del materiale di copertura (Overspray)	Portata del materiale di copertura troppo alta	Svitare la vite di regolazione (5 fig.G)
Resa del colore debole o irregolare	Vernice poco diluita	Aggiungere del diluente
	Movimento troppo rapido	Spostare la pistola più lentamente
	Distanza dalla superficie da spruzzare troppo elevata	Diminuire la distanza tra la pistola e l'oggetto da verniciare
	Colore troppo denso	Verificare la viscosità del prodotto
	Pistola ostruita	Procedere alla pulizia della pistola
	Tubo dell'aria (5 fig.A) forato o rotto	Cambiare il tubo
	Serbatoio (12 fig.G) chiuso male	Pulire la guarnizione (2 fig.G) e chiudere il serbatoio

ENGLISH

This painting machine uses an 'HVL P' system that uses high volumes of air at low pressure.

⚠ WARNING! Before using this machine, in order to ensure that handling, servicing, starting, use, stopping, and maintenance are carried out properly, read the instructions below and apply them carefully. Before starting work you should be familiar with the controls and the correct use of this machine. Make sure you know how to stop it in case of emergency. Incorrect use of this machine may result in serious injury. This machine may not be used in places covered by the anti-explosion standards.

Keep these instructions and the safety instructions carefully and close to hand for consultation in case of need.

Always bear your own safety and that of others in mind, and act accordingly.

⚠ WARNING! This painting machine is only to be used for spraying non-flammable coating materials such as paints, transparent enamels, etc. that have a flash point higher than 21°C. Do not use with any other type of paint.

⚠ WARNING! Any use other than that indicated in these instructions may damage the machine and constitute a serious risk to the user.

DESCRIPTION OF THE MACHINE (FIG. A)

- 1 Power supply plug
- 2 Hand grip
- 3 ON/OFF Switch
- 4 Transport belt
- 5 Air hose
- 6 Spray gun
- 7 Gun holder
- 8 Casing
- 9 Flow meter
- 10 Gun handle
- 11 Trigger
- 12 Tank
- 13 Cover
- 14 Air suction gun connection
- 15 Air suction casing connection
- 16 Paint nozzle
- 17 Air nozzle
- 18 Paint flow adjustment screw
- 19 Paint suction tube
- 20 Ring

- 21 Butterfly nozzle
- 22 Ventilation holes

DESCRIPTION OF MARKS AND SYMBOLS (FIG. B)

- 1 Machine model
- 2 Technical data
- 3 Double electric insulation
- 4 CE conformity mark
- 5 Manufacturing serial number

SETTING UP (FIG. C)

This machine may be supplied with some components not fitted. Remove the machine and the components supplied from the packaging and proceed to assemble them as illustrated. While assembling the components the power supply plug must be disconnected from the power socket. Before starting the machine, check that all assembled parts are properly secured.

FITTING THE AIR HOSE

Make sure that the air pipe end connectors are well fastened to the hose itself, if necessary rotate counterclockwise.

Insert the end of the tube with bayonet plug into the body of the appliance (Fig C1) and the other to the gun (Fig. C2).

FITTING THE TRANSPORT BELT (4 Fig.A)

Attach the strap terminals to the front and rear seats of the body.

Check the presence of the paint suction tube inside the tank (19 Fig.A) and push it slightly upwards to make sure it is securely attached to the gun body.

STARTING AND STOPPING

To start the appliance, press the ON/OFF switch (3 Fig.A) to the ON position. With working motor the pistol is constantly pumping out only air. To obtain a paint outlet, press the gun trigger (11 Fig.A). To stop the appliance, release the gun trigger to STOP the paint flow, then press the ON/OFF switch to OFF to stop the engine.

OPERATING INSTRUCTION

After having read the safety standards carefully, apply these tips scrupulously to obtain maximum performance from your machine. Work calmly. You will only be able to make full use of the machine's potential after gaining sufficient experience. The painting conditions provided by this machine include a high volume of air that directs the spray jet at low pressure, which provides greater painting efficiency. In addition the stream of air shortens the drying time required for the coating material.

The diagram in Fig.D illustrates the correct position and use.

⚠ Warning! To ensure high efficiency of the appliance and avoid overheating of the motor, always keep the ventilation holes (22 Fig.A) clean and free.

Preparing the item or surface to be coated.

The painting result depends on the cleanliness and evenness of the surface to be painted. Remove all traces of rust or old paint, and sand down if necessary. Fill where necessary to provide an even surface. Remove all dust from the surface before spraying. Read the instructions on the paint tin carefully, to check whether it is possible to apply a bonding agent before painting for better results and in order to use less paint. Surfaces that are not to be painted are to be masked using adhesive tape or newspaper. Cover the floor with blankets.

Preparing the material to be sprayed.

Shake the tin well before opening. Generally the paint to be used must be diluted (we suggest testing a small amount of paint before diluting the entire tin). Follow the paint manufacturer's indications relating to the type of diluents and quantity to be added. If the manufacturer does not indicate how their product is to be diluted or what diluents to use, ask your paint dealer, being sure to indicate that it will be applied using an

HVLP (high volume, low pressure) gun. Fill the tank (12 Fig.A) for the gun to a maximum of $\frac{3}{4}$ of its capacity. If necessary, add small amounts of diluents at a time after spraying test patches on cardboard or a piece of wood. The degree of dilution of the paint generally depends on its viscosity. Dense paints are more viscous, less dense paints are less. For an estimated viscosity to be associated with paints, where no specific information is provided on the paint tin, see the table:

Coating material	Viscosity (DIN-s)
Paints containing solvents	15-30
Basecoats	25-30
Mordants and primers	undiluted
2-component enamels and oil paint	20-35
Transparent enamels	15-25
Water dilutable paints	20-25
Vehicle coatings	20-25
Timber sealers	undiluted
Wall paint	16-20

Using the viscosity meter (Fig. F)

This instrument indicates the viscosity in seconds. Mix the product and the diluents well. Fill the viscosity meter (9 Fig.A) with the substance to be sprayed and count the seconds the liquid takes to flow out of the hole at the bottom altogether (Fig. I). This period of time is the viscosity expressed in DIN-seconds (DIN-s). Continue trying various dilutions until the correct viscosity (DIN-s) for the given product is reached.

Adjusting the spray gun (Fig. E).

Make sure that the air hose is unrolled and not twisted and that the end connectors are tightly clamped to the gun and body and to the hose itself to avoid pressure losses (see section Making In Service). Make sure that the paint suction pipe (19 Fig.A) is well tightened to the gun and is in the direction that ensures complete emptying of the tank (Fig. E4). Adjust the direction of the paint output flow (Fig E1) By unscrewing the gun ring (20 Fig. A) by rotating the butterfly nozzle (21 Fig. A) to the desired position and

then resetting the ring nut .

Horizontal or vertical jets (HH-VV) are advisable for large surfaces. The round spray (CC) is used for small items and difficult to reach areas (corners, edges, etc.).

Adjust the length of the strap to ensure a comfortable and safe position. Fill the tank without exceeding the graduated scale limit, to prevent the paint from infiltrating the gun's high air intake holes during use. Then turn it to the gun's body. Make sure that the ON/OFF switch (3 Fig. A) is in the OFF position. Plug the power cord plug into the power outlet or an extension cord. Put the shoulder strap if necessary (Fig. D) or place it out of the spraying area. Press the ON/ OFF switch to the ON position to start the engine.

⚠ WARNING! Never press the trigger while setting the spray gun.

Setting the spray

When the machine is on the flow of air moves through the air hose and exits through the spray gun via the butterfly nozzle (21 Fig.A) in a continuous stream. The paint is only atomised when the trigger (11 Fig.A) is pressed. To adjust the paint quantity it is advisable to start with the adjustment screw (18 Fig.A) completely closed (turned counterclockwise). Hold the trigger down and slowly open the adjustment screw until the paint is nebulised as required.

Spraying method (fig.E)

The gun must be moved evenly and must always be kept at a constant distance from the surface to be coated and parallel to it (Fig. E3). A distance of 10 to 30 cm is advisable, depending on the setting and the type of paint used. It is especially important to move parallel to the surface to be coated in order to produce an even painting. Never use a rotating movement as this could spoil the quality of the finish. The gun must be moved horizontally when spraying vertically or vertical for spraying horizontally. The round spray is to be used at a greater distance from the item to be painted. In all cases it is advisable to do some tests on a piece of cardboard or wood before starting to paint. Each time you change direction release the trigger and press it again when the return movement begin. Especially on large surfaces, this will avoid overlap marks for the return passage.

MAINTENANCE

⚠ WARNING! Before checking or carrying out maintenance on the machine, disconnect the power supply by removing the plug from the machine.

- Clean the machine regularly and care for it to ensure that it remains perfectly efficient and has a long working life.

Cleaning the gun.

⚠ WARNING! The gun must always be cleaned carefully immediately after use. If the paint dries inside it will be very difficult to clean and there is a risk of not being able to use it again.

⚠ WARNING! Do not use inflammable solvents to clean the gun. Clean the gun in a well ventilated room, in accordance with the general safety standards and electrical safety standards indicated above.

Switch the machine off and disconnect it from the power supply.

Remove the tank (1 - Fig. G) having made sure that all the coating material in the gun has flowed back into the tank. Pour the remaining paint into its tin and close it tightly.

To clean the gun, put the diluent of the same type used with the paint in the tank and spray it until you notice that the jet coming out of the gun is completely clean and free of paint. Then unscrew the front ring nut of the gun (20 Fig.A) to clean the nozzle if necessary (21 Fig.A).

Clean the gasket under the tank cap, and check that it is not worn or damaged.

Cleaning the machine casing

Switch the machine off and disconnect it from the power supply.

Clean the machine casing and the air hose with a soft brush or clean damp cloth. Do not use any detergents or solvents as these may damage the machine beyond repair. The plastic parts are prone to damage by chemical agents.

⚠ Always keep the ventilation holes (22 Fig.A) clean and free.

Warning! Do not spray or soak the machine with water.

For maintenance not explained in these instructions, contact an authorised assistance centre.

STORING

- After each use clean the entire machine and all its accessories properly (see the Maintenance paragraph). This will prevent mildew from forming, which will ensure better performance and a longer working life.
- Keep the machine out of reach of children, in a stable safe position, in a dry place not subject to extreme temperatures and free of dust.
- Protect the machine from direct sunlight, keeping it in the dark where possible, or in the shade.
- Do not wrap the machine in plastic bags as dampness could form.

WARRANTY

The product is protected by law against non-compliance with the declared characteristics provided it is used only in the manner described in the instructions, it has not been tampered with in any way, it has been stored properly, has been repaired by authorized and, where applicable, have been used only original spare parts.

In the case of industrial or professional use or when using such a guarantee is valid for 12 months.

To issue a claim under warranty you must present proof of purchase to your dealer or authorized service center.

TROUBLESHOOTING

⚠ WARNING! If the machine vibrates have it checked by an authorised assistance centre.

⚠ WARNING! If after carrying out the tasks described in table 'Problem-Cause-Solution' the machine still fails to work properly, or should difficulties arise other than those indicated, take it to an authorised assistance centre. Always provide the machine model and serial number shown on the technical data label and the enclosed sheet.

Problem	Cause	Solution
If the machine does not start	The power is not reaching the motor.	Check that the ON/OFF switch is in the ON position - position 'I'
		Check the electrical connections
		Check the extension cable or change the power supply socket
		Check the main switch for the workplace
The coating material does not come out of the hole in the nozzle.	Inner nozzle (16 - Fig. G) clogged	Clean
	Delivery hose (12 - Fig. G) clogged.	Clean
	Delivery hose (12 - Fig. G) loose.	Secure the hose
	No pressure in the tank (1 - Fig. G).	Tighten the tank well. Clean the internal valve of the gun
	Adjustment screw (18 - Fig. G) too closed	Turn the adjustment screw (5 - Fig. G)
The coating material drips from the nozzle.	Inner nozzle (16 - Fig. G) unscrewed.	Tighten the inner nozzle.
	Inner nozzle (16 - Fig. G) worn.	Replace the nozzle
	Stagnation of the material to be sprayed in the inner nozzle (16 - Fig. G) and the butterfly nozzle (17 - Fig. G).	Clean
Low nebulisation.	The viscosity of the substance to be sprayed is too high.	Dilute
	Too much of the substance to be sprayed.	Turn the adjustment screw
	Internal nozzle (16 - Fig. G).	Clean
	No pressure in the tank (1 - Fig. G).	Tighten the tank well. Clean the internal valve of the gun
Pulsating jet during spraying.	The coating material is about to finish.	Fill
	Delivery hose (19 - Fig. G) clogged	Clean
The paint coagulates on the item being painted.	Too much coating material loaded.	Turn the adjustment screw (5 - Fig. G)
	Product too diluted.	Add some undiluted coating material.
	Movement too slow.	Move the gun more quickly.
	Gun trigger (8 - Fig. G) stays pressed in.	When reversing direction release the trigger.
	Too close to the surface.	Increase the distance between the gun and the item to be painted.
Excessive nebulisation of the coating material (Over spray).	Excessive flow of coating material.	Turn the adjustment screw (5 - Fig. G)
Colour weak or uneven.	Paint not diluted enough.	Add some diluents.
	Movement too quick.	Move the gun more slowly.
	Too far from the surface to be sprayed.	Reduce the distance between the gun and the item to be painted
	Paint too dense.	Check the viscosity of the coating material.
	Gun clogged.	Clean the gun.
	Air hose (5 - Fig. A) punctured or broken.	Change the hose.
	Tank (12 - Fig. G) not closed properly.	Clean the gasket (2 - Fig. G) and close the tank.

