

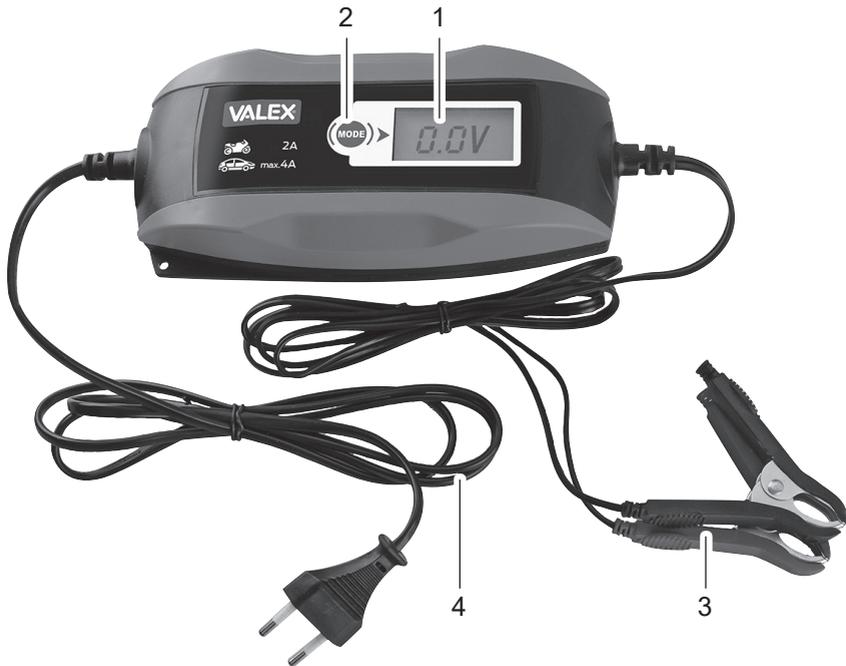


M851208
12.05.2021

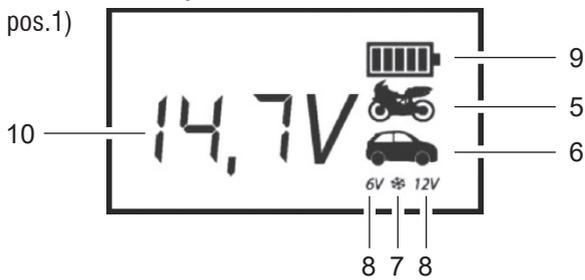
I Caricabatteria
ISTRUZIONI D'USO E SICUREZZA
Istruzioni originali



ATTENZIONE! Prima di usare il prodotto, leggete e comprendete le istruzioni di sicurezza e le istruzioni d'uso.

A

DISPLAY (Fig.A pos.1)

**B**

⚠ ATTENZIONE! Prima di usare il prodotto per la prima volta, leggete ed applicate le prescrizioni di sicurezza e le istruzioni d'uso di seguito riportate al fine di evitare operazioni scorrette. Ogni altro uso diverso da quello espressamente indicato nel presente manuale può arrecare gravi danni a persone o animali e deve ritenersi improprio ed espressamente vietato, oltre a far decadere la garanzia offerta dal produttore.

Conservate con cura il presente manuale per la consultazione durante tutta la vita del prodotto. Le descrizioni e le illustrazioni non si intendono rigorosamente impegnative. L'azienda si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza impegnarsi ad aggiornare di volta in volta questo manuale.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI SULLA SICUREZZA

⚠ ATTENZIONE! Allo scopo di ridurre il rischio di lesioni personali e di danni all'attrezzatura, vi raccomandiamo di usare LCD Battery Power rispettando sempre le fondamentali misure precauzionali sulla sicurezza.

- 1 Proteggere gli occhi. Indossare sempre occhiali protettivi quando si lavora con accumulatori al piombo acido.
- 2 Evitare il contatto con l'acido della batteria. Nel caso si venga schizzati o si venga a contatto con l'acido, risciacquare immediatamente la parte interessata con acqua pulita. Continuare a risciacquare fino all'arrivo del medico.
- 3 È importante collegare i cavi alle corrette polarità. Collegare la pinza rossa al morsetto positivo della batteria, e la pinza nera alla massa negativa. Caricare le batterie e usare LCD Battery Power in aree ben ventilate. Impedire alle pinze nere e rosse di venire in contatto.
- 4 Non coprire per nessun motivo LCD Battery Power durante il funzionamento.
- 5 LCD Battery Power può essere utilizzato solamente su batterie ricaricabili PIOMBOACIDO.
- 6 Evitare le scosse elettriche. Usare estrema cautela nell'applicare le pinze alla batteria. Evitare il contatto corporeo con superfici quali tubi, radiatori e armadi metallici mentre si sta testando il voltaggio.
- 7 Per evitare di danneggiare LCD Battery Power, utilizzare l'apparecchio esclusivamente come specificato in questo manuale.
- 8 Rispettare le indicazioni relative all'area di lavoro. Non usare in luoghi umidi o bagnati.

Non esporre alla pioggia.

- 9 Non esporre alla luce del sole diretta, a fonti di calore dirette o all'umidità.
- 10 Tenere lontani i bambini: non dovrà mai essere loro consentito di accedere alle aree di lavoro né di maneggiare macchine, strumenti o prolunghe.
- 11 Quando l'apparecchio non è in uso deve essere riposto in un luogo asciutto ed all'interno della propria confezione originale. Custodirlo sempre sotto chiave e tenerlo lontano dalla portata dei bambini.
- 12 Non connettere mai LCD Battery Power a batterie danneggiate.
- 13 Le riparazioni potrebbero comportare pericoli considerevoli per l'utilizzatore; devono essere effettuate esclusivamente da persone esperte.
- 14 Mantenere in ogni momento un' adeguata posizione di stabilità e punti stabili di appoggio. Non spostarsi sopra cavi o strutture elettriche.
- 15 Controllare lo stato della batteria prima di connettere l'apparecchio.
- 16 Non collegare LCD Battery Power mentre il motore è acceso.
- 17 Non utilizzare LCD Battery Power all'interno dell'autovettura o del cofano o sopra la batteria stessa.
- 18 Per non danneggiare l'elettronica dei veicoli, rispettare scrupolosamente le indicazioni fornite dai costruttori dei veicoli stessi. Lo stesso vale per le indicazioni fornite dai costruttori delle batterie.
- 19 Non utilizzare mai LCD Battery Power se il cavo, la spina o qualsiasi altro componente risultano danneggiati.
- 20 Non porre mai in contatto LCD Battery Power con l'acido della batteria.
- 21 Non lasciar mai che i morsetti si tocchino quando il caricabatterie è sotto tensione.
- 22 Evitare di toccarsi gli occhi quando si lavora con una batteria. Le particelle di acido (corrosive) potrebbero entrare negli occhi! Se l'acido penetra negli occhi, sciacquarli subito abbondantemente con acqua fredda corrente per almeno 10 minuti. Consultare immediatamente un medico.

DESCRIZIONE (FIG.A)

- 1 Display
- 2 Tasto selezione modalità
- 3 Pinze
- 4 Cavo alimentazione

DISPLAY (Fig.A pos.1)

- 5 Carica a 2A per batterie per motoveicoli e piccole batterie
- 6 Carica a 4A per batterie da auto e similari.
- 7 Clima freddo
- 8 Batteria 6V/12V
- 9 Indicatore di carica
- 10 Indicatore Volt/Ampere

DESCRIZIONE MARCATURE E SIMBOLI (FIG. B)

- 1 Dati tecnici
- 2 Numero di lotto
- 3 Modello macchina
- 4 Marchi di certificazione
- 6 Doppio isolamento elettrico
- 6 Leggere attentamente le istruzioni prima dell'utilizzo
- 7 Attenzione!
- 8 Pericolo di scariche elettriche
- 9 Non usare fiamme libere
- 10 Indossare occhiali protettivi
- 11 Pericolo di esplosione
- 12 Pericolo di corrosione
- 13 Tenere lontano dalla portata dei bambini
- 14 I rifiuti elettrici ed elettronici possono contenere sostanze pericolose per l'ambiente e per la salute umana; non devono pertanto essere smaltiti con quelli domestici ma mediante una raccolta separata negli appositi centri di raccolta o riconsegnati al venditore nel caso di acquisto di una apparecchiatura nuova analoga. Lo smaltimento abusivo dei rifiuti comporta l'applicazione di sanzioni amministrative.

ERRORE "ER1" presentato su display

Indica allarme generico: inversione polarità o cortocircuito alle pinze di carica, oppure, l'impostazione tensione batteria errata.

L'allarme "Er 1" compare anche se si interrompe il processo di carica in corso sganciando una delle pinze di carica.

Per altri tipi di errore consultare la tabella in calce a queste istruzioni.

GENERALITÀ

LCD Battery Power è un caricabatterie elettronico che consente una ricarica ottimale, senza il pericolo di sovraccaricare e surriscaldare la batteria, ne provocare fuoriuscite di acido, anche se l'apparecchio viene lasciato incustodito durante la ricarica.

FUNZIONAMENTO

LCD Battery Power è dotato di una serie di funzioni e controlli elettronici che permettono di ricaricare le batterie in modo ottimale.

La fase iniziale è un controllo di guasto della batteria, la carica non si attiva con batteria guasta. La fase finale è il mantenimento di carica.

In calce al documento è riportato un grafico che riporta nel dettaglio le fasi di carica.

⚠ ATTENZIONE: La scossa elettrica può provocare lesioni gravi o morte. Evitare di toccare conduttori scoperti in tensione.

UTILIZZO DI LCD BATTERY POWER

Prima di utilizzare LCD Battery Power, accertarsi che la batteria non sia guasta e che rientri nel campo delle specifiche tecniche sotto riportate. In alcuni casi è opportuno verificare che il livello dell'elettrolita ricopra le piastre della batteria, in caso contrario aggiungere dell'acqua distillata fino a sommergerle. In ogni caso è opportuno consultare le indicazioni del costruttore della batteria.

Per batterie con bassa capacità per esempio su scooter trattorini e motociclette utilizzare sempre la modalità 'carica lenta 2A'  (fig. A, 5).

Verificare la massima corrente di carica indicata sulla batteria.

Eseguire l'operazione seguendo scrupolosamente l'ordine indicato:

- Collegare prima la pinza rossa al terminale positivo (+) della batteria.
- Collegare la pinza nera al morsetto negativo (-) della batteria.
- Connettere l'apparecchio tramite il cavo di alimentazione ad una presa collegata ad una rete a 230V, 50Hz.
- Selezionare tramite tasto "Mode" (Fig.A pos.2) la funzione desiderata prestando attenzione alla tensione della batteria (6/12V) e alla corrente

di carica:

6V, 12V

corrente di carica 2A massimi.
Batterie per motociclette e piccole batterie

12V

corrente di carica 4A massimi.
Batterie standard.



Funzione di ricarica a basse temperature.
N.B. Non caricare batterie congelate.

In caso di collegamento o preselezione errata sul display comparirà "Er 1".

CARICA DELLA BATTERIA

L'indicatore di carica (Fig.A pos.9) indicherà lo stato di carica della batteria:

- indicatore lampeggiante: batteria in carica.
- indicatore fisso: batteria carica / mantenitore di carica.

A batteria completamente carica comparirà la scritta "FUL".

Attenzione! A carica avviata non è possibile cambiare modalità. La carica può essere interrotta in qualsiasi momento scollegando l'alimentazione di rete.

COME SCOLLEGARE LCD BATTERY POWER

A carica avvenuta si può sconnettere l'apparecchio procedendo in questo modo:

- sconnettere la spina di alimentazione 230V dalla presa.
- scollegare le pinze dalla batteria.

LCD Battery Power può essere utilizzato anche come mantenitore di carica, ovvero può essere lasciato connesso ad una batteria carica, una volta che tale batteria dovesse scaricarsi il caricabatteria riprenderà automaticamente la carica.

CONSIGLI UTILI

Pulire i morsetti positivo e negativo da possibili incrostazioni di ossido in modo da assicurare un buon contatto delle pinze. Se la batteria con cui si intende usare questo strumento è permanentemente inserita su un veicolo, consultare anche il manuale istruzioni e/o di mantenimento del veicolo alla voce "impianto elettrico" o "manutenzione".

Preferibilmente scollegare prima di procedere

alla carica, il cavo positivo facente parte dell'impianto elettrico del veicolo.

CURA E MANUTENZIONE

Con solo poche operazioni di manutenzione, è possibile fare in modo che questo caricabatterie funzioni in modo affidabile per diversi anni. Seguire questi semplici consigli per mantenere il caricabatterie in condizioni ottimali. Dopo l'uso, pulire le pinze del caricabatterie; assicurarsi di rimuovere eventuali residui di liquido della batteria che potrebbero corrodere le pinze in rame. Pulire il corpo esterno del caricabatterie con un panno morbido e, se necessario, con una soluzione di sapone delicato. Non utilizzare il caricabatterie se i cavi o le pinze hanno subito un qualunque tipo di danno.

Se il cavo di alimentazione è danneggiato deve essere sostituito dal produttore, da un centro assistenza autorizzato o da una persona qualificata, al fine di evitare eventuali rischi.

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di batterie ricaricabili:

6V / 1,2-14Ah Pb (Wet Gel AGM)

12V / 1,2-120Ah Pb (Wet Gel AGM)

Corrente massima di carica: 4A

Tensione di alimentazione: 220-240V~50Hz

Dimensioni: 80x230x42mm

GARANZIA

Il prodotto è tutelato a norma di legge contro non conformità rispetto alle caratteristiche dichiarate purché sia stato utilizzato esclusivamente nel modo descritto dalle istruzioni, non sia stato manomesso in alcun modo, sia stato conservato correttamente, sia stato riparato da tecnici autorizzati e, ove previsto, siano stati utilizzati solo ricambi originali.

In caso di utilizzo industriale o professionale oppure in caso di impiego simile la garanzia ha validità di 12 mesi.

Per emettere una richiesta di intervento in garanzia è necessario presentare la prova di acquisto al rivenditore o ad centro assistenza autorizzato.

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

La ditta sottoscritta:
Via Lago Maggiore, 24 - 36015 SCHIO (VI) ITALY

Dichiara sotto la propria responsabilità che la macchina:

PRODOTTO: LCD Battery Power
COD. PRODOTTO: 1851209

È conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute della direttiva 2014/30/CE, 2011/65/CE

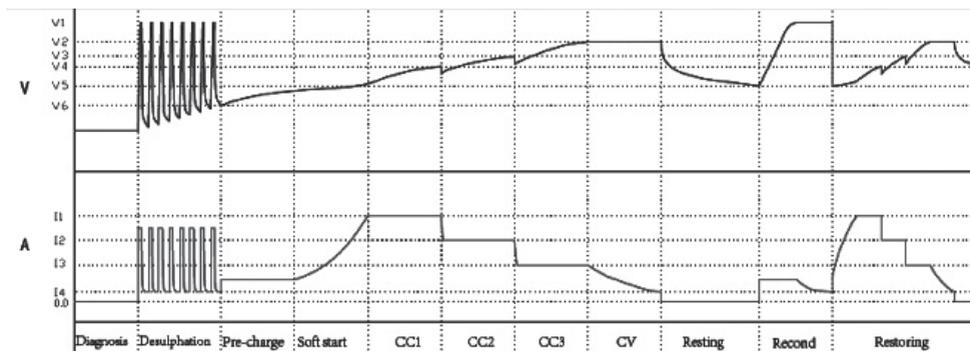
SCHIO, 05.2021

Un procuratore

SMIDERLE STEFANO



DETTAGLIO DELLE FASI DI CARICA



- **Fase 1 - Diagnosis:** Analizza se la batteria è in grado di accettare o meno la carica, quindi evita che la carica avvenga su una batteria difettosa.
- **Fase 2- Desulphation:** Il caricabatterie può salvare la maggior parte delle batterie scariche con tensioni fino a un minimo di $1,5 \pm 0,5V$.
- **Fase 3 - Pre- charge:** con tensione della batteria inferiore a 12V, la carica si avvierà ad una corrente minore, proteggendo la batteria
- **Fase 4 - Soft start.** La corrente verrà aumentata gradualmente fino al valore nominale.
- **Fase 5 - CC1/CC2/CC3 (corrente costante):** Il caricabatterie effettua una carica a corrente costante aumentando la durata vita della batteria.
- **Fase 6 - CV (Tensione costante):** La batteria è quasi completamente carica e viene ricaricata a 14,6V. DC; Fase 7 - Resting: A carica completa il caricabatterie arresta la carica.
- **Fase 8 - Recond:** A batteria carica il caricabatterie controlla che entro 2 minuti la tensione non scenda sotto a 12,8V (batteria guasta o solfatata).
- **Fase 9 - Restoring:** Se la batteria scende al di sotto di 12,8V CC, il caricabatterie verrà riavviato dalla fase 4 alla fase 7.

DESCRIZIONE DEGLI ERRORI

CODICE ERRORE	DIFETTO	POSSIBILE CAUSA	SOLUZIONE
Er1	La tensione della batteria prima della carica è inferiore a 0,5V	La batteria è difettosa	Sostituirla
	La carica non inizia	Le pinze sono scollegate dalla batteria o non fanno contatto. Le pinze sono in corto circuito tra di loro. Le pinze non sono collegate ai corrispondenti morsetti della batteria	Connettere le pinze alla batteria verificando che le polarità siano corrette e che i poli della batteria siano puliti.
		La tensione della batteria non corrisponde a quella impostata sul caricabatterie.	Impostare, tramite il tasto "mode" la tensione corretta.
Er2	La tensione della batteria prima della carica è tra 0,5V e 1,5V	La batteria è difettosa	Sostituirla
	La tensione della batteria è inferiore a 11V dopo 4 minuti di ricarica. La batteria non è completamente carica dopo una carica di 24 ore.	La batteria è difettosa	Sostituirla
		Un carico è collegato alla batteria	Disconnettere il carico e terminare la carica.
		La corrente di carica è troppo bassa	Selezionare la corrente più alta
La tensione della batteria è inferiore a 12V dopo 2 minuti dalla fine della carica	La batteria è rimasta sovraccaricata dopo la fase di recupero.	Sostituirla	
Er3	Il caricabatterie è surriscaldato	Temperatura ambiente troppo elevata o caricabatterie esposto al sole.	Lasciare raffreddare il caricabatterie. Assicurare una buona ventilazione dell'ambiente. Togliere il caricabatterie dall'esposizione diretta del sole