

# Roditore per metallo

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA E USO

Istruzioni originali



### ATTENZIONE!

Prima di usare la macchina, leggete e comprendete le istruzioni di sicurezza e d'uso

---

### AVVERTENZE

#### **ATTENZIONE! Leggere tutte le avvertenze e tutte le istruzioni.**

- La mancata ottemperanza alle avvertenze e alle istruzioni può dare luogo a lesioni serie.

- La scrupolosa osservanza di queste avvertenze con l'utilizzo dei mezzi di protezione individuale, minimizzano i rischi di incidente ma non li eliminano completamente.

- Utilizzate lo strumento nei modi descritti in queste istruzioni. Non utilizzatelo per scopi a cui non è destinato.

- Prima di iniziare il lavoro assicuratevi in caso di emergenza, di saper arrestare il trapano

- Assicuratevi sempre che l'accessorio sia fissato saldamente al mandrino del trapano.

- Si prega di non tagliare fogli di spessore superiore a quello indicato nel capitolo capacità di taglio

- Non apportare modifiche all'apparecchio.

- Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimenti futuri.

**Attenzione! Indossare dispositivi di protezione individuale DPI (guanti anti taglio, occhiali)**



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Montaggio su trapano elettrico con velocità di rotazione 1500-3000 g/min-1
- Velocità di taglio: due metri al minuto con velocità mandrino di 3000 g/min-1
- Cambio di direzione di 360° durante il funzionamento
- Doppia testa di taglio.
- Attacco mandrino: esagono 1/4"

## CAPACITA' DI TAGLIO

- Lamiera ferrose: 1,8mm
- Lamiera acciaio inox: 1,2mm
- Lamiere di rame e alluminio: 2,0mm
- Materiali plastici 2,0mm

## ISTRUZIONI D'USO

Attenzione! indossare i dispositivi di protezione individuale prima dell'uso, consultare il capitolo avvertenze di sicurezza.

Attenzione! Prima di accoppiare il trapano allo strumento accertatevi che l'interruttore del trapano sia in posizione di riposo e di aver tolto la spina dalla presa di corrente.

1. Fissare la piastra (da tagliare) sopra un tavolo da lavoro mantenendo una distanza minima di 15 mm tra la piastra e il banco.
2. Serrare saldamente il mandrino del trapano sull'albero dello strumento.
3. Avvitare l'impugnatura in dotazione su una qualsiasi delle estremità dello strumento.
4. Iniziare la fase di taglio della piastra solo dopo aver avviato il trapano.
5. Utilizzare olio di raffreddamento (olio da taglio) durante il funzionamento. soprattutto per il taglio di rame o alluminio.
6. Mantenere un angolo retto tra la punta dell'utensile di taglio e la piastra (lamiera)

